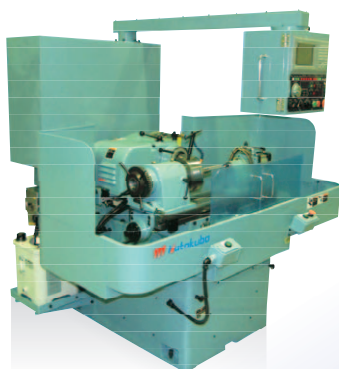


# MH型キー溝フライス盤シリーズ 製品ラインナップ

Key way milling machine Catalogue

## MH-AS/AL型



1軸CNC

	AS型	AL型
キー溝巾	Max 12mm	Max 24mm
テーブルストローク	Max 400mm	Max 600mm

標準のキー溝盤です。テーブルの左右軸のみNC化しており、切り込み軸は油圧を採用しています。キー深さが一定となるため、単一の量産品の加工に向いています。

## MH-SDF/LDF型



2軸CNC

	SDF型	LDF型
キー溝巾	Max 16mm	Max 32mm
テーブルストローク	Max 400mm	Max 700mm

MH-AS/AL型の切り込み軸をNC化しました。切り込み軸をNC化する事で、キー深さを容易に調整できます。キー深さをNCで調整できるため、複数の量産品の加工に向いています。

## MH-KF型



2軸CNC **ATC機能付き**

キー溝巾	Max 32mm
テーブルストローク	Max 700mm

MH-SDF/LDF型にATCをつけました。ワンチャッキングでキー巾の異なるキー溝加工を行えます。

## MH-VKF型

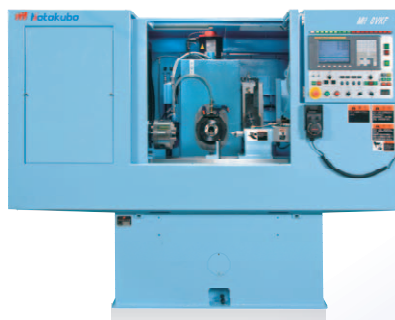


3軸CNC **ATC機能付き**

キー溝巾	Max 32mm
キー溝加工ストローク	Max 400mm

MH-KF型に Cutter 上下軸を付け加え、NC化しました。これによりDカット等の加工が行えるようになりました。量産品から単品加工物まで様々な加工にこの1台で対応できます。

## MH-SVKF型



3軸CNC **ATC機能付き**

キー溝巾	Max 24mm
キー溝加工ストローク	Max 400mm

MH-VKFのCutter 主軸にビルトインモーター (Max.10000rpm) を採用しました。これによりキー溝加工だけでなく、タップ加工や浸炭焼入れ後に超硬エンドミルを用いて、キー溝の修正加工などが行えるようになり、MH-VKFよりも量産品から単品まで幅広く加工が行えます。

## NC割出装置

(各機にオプションとして取付可能)



割出精度	0.001 deg
送り速度	Max 8000deg/min

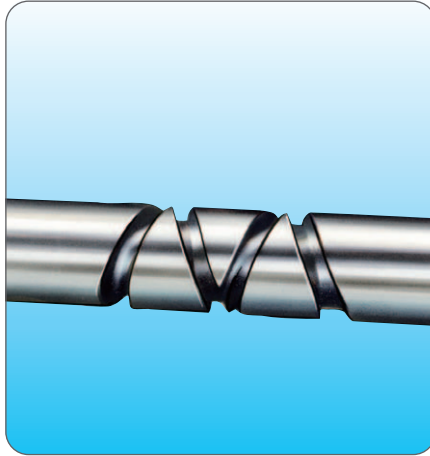
複リードウォームを組み込んだNC割出装置でワーク軸を同期制御する事でリード溝や可変ピッチスクリューなど複雑な加工が高精度に行えます。

# MH型キー溝フライス盤シリーズ 製品ラインナップ

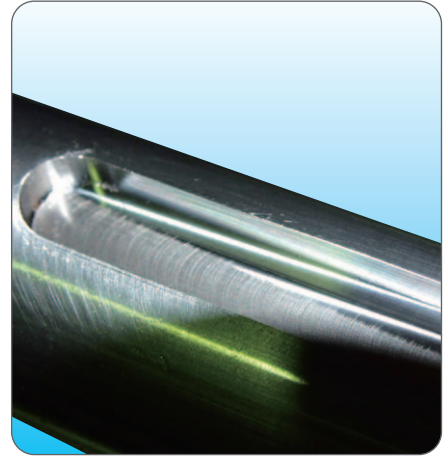
## 加工サンプル



通常のキー溝加工です。全ての機種で加工することができます。



NC割出装置（オプション）を用いることでリード溝加工も行うことができます。



MH-SVKF による浸炭焼入れ後のキー溝修正加工例

## キー溝フライス盤の位置付け

**タッチパネル式操作画面を製作中!!**

より直感的な操作でキー溝加工、キー溝修正加工が行えるようになります。

MH-AS/AL型



1 軸 CNC

MH-SDF/LDF型



2 軸 CNC

MH-KF型



ATC機能付き

MH-VKF型



ATC機能付き

新製品

MH-SVKF型



ATC機能付き

3 軸 CNC

1 軸 CNC から 3 軸 CNC、ATC 付き、NC 割出装置など豊富なバリエーションを取り揃えています。また、お客様のご要望に合わせてカスタマイズできますので、お問い合わせ下さい。

 株式会社 **元久保五作所**

ホームページ <http://www.motokubo.co.jp>  
メールアドレス [sales@motokubo.co.jp](mailto:sales@motokubo.co.jp)

個別のカタログ・詳細などは下記までお問い合わせ下さい。

本社・工場 〒721-0957 広島県福山市箕島町6280-35  
TEL(084)920-3355 FAX(084)920-3350